



Standex

VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

- Соответствует VOC
- Нанесение непосредственно на металл или пластик
- Превосходные адгезия и антикоррозионные свойства
- Очень хорошие свойства нанесения
- Нанесение в один подход методом мокрый-по-мокрому
- Может покрываться любыми базовыми и финишными системами Standox
- Короткая выдержка
- Продолжительная жизнеспособность
- Доступен в Светло-сером и Черном цветах



Техническое
Описание:

- Смешивание 5:1 со всеми Standox VOC Отвердителями

или

- Смешивание 3:1 со всеми Standox HS Отвердителями

- Новый Standox VOC Plastic Additive U7590 для нанесения на пластик

- Ускоренная сушка возможна

- Воздушная сушка в течении ночи / 18-22°C

Stadox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Подложка:

- Отвержденное, отшлифованное лакокрасочное покрытие
- Полиэфирные продукты Stadox, отшлифованные
- Хорошо очищенный, матированный или не матированный OEM Грунт или EDP катафорез.
- Только оригинальные OEM запчасти с катафорезным покрытием могут покрываться Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 без шлифовки.
- Сталь, гальванизированная сталь или мягкий алюминий, очищенные и отшлифованные
- UP-GF подложки, отшлифованные и очищенные

Подготовка / Очистка:



Информацию по подготовке подложки смотрите в Лакокрасочной Системе Stadox S1



Этот продукт классифицирован - в соответствии с правилами (EC) 1272/2008 (CLP).

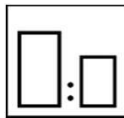
Пожалуйста, обращайтесь к Паспорту Безопасности SDS. Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.

3:1 с Stadox HS Отвердителем
20-23% Stadox VOC Разбавитель
16-18 сек / DIN 4мм / 20°C
37-45 сек / ISO 4мм / 20°C

При нанесении в 2 отдельных слоя необходима промежуточная выдержка 5 - 10 мин.

Пропорция смешивания по весу
- VOC Отвердители - 100 : 14 : 20
- HS Отвердители - 100 : 20 : 14
SX-RU

Применение: Выравниватель Мокрый- по Мокрому на Металл

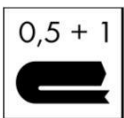


5:1 с любым

Stadox VOC Отвердителем
Жизнеспособность 45-90 мин / 18-22°C



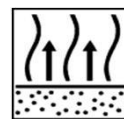
30% Stadox VOC Разбавитель
16-18 сек / DIN 4мм / 20°C
37-45 сек / ISO 4мм / 20°C



Обычный пистолет 1,3 - 1,4 мм
1,8 - 2,0 bar
давление на входе 1 - 2 = 30 - 50 микрон



HVLP 1,3 - 1,4 мм
0,7 bar давление распыления
1 - 2 = 30 - 50 микрон



15 - 20 мин /
18-22°C финальная выдержка



Standocryl VOC Topcoat или
Standohyd Plus/ Standoblue Basecoat с
Standocryl VOC Лак

Stadox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Подложка:

- Новые внешние пластиковые детали

Подготовка / Очистка:



Информацию по подготовке подложки смотрите в Лакокрасочной Системе Standox S1



Этот продукт классифицирован в соответствии с правилами (EC) 1272/2008 (CLP).

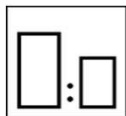
Пожалуйста обращайтесь к Паспорту Безопасности SDS. Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.

3:1 с Standox HS Отвердителем
30% Standox VOC Plastic Additive U7590
18-20 сек / DIN 4мм / 20°C
33-37 сек / ISO 4мм / 20°C

При нанесении в 2 отдельных слоя необходима промежуточная выдержка 5 - 10 минут.

Пропорция смешивания по весу
- VOC Отвердители 100 : 14 : 26
- HS Отвердители 100 : 20 : 20

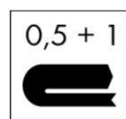
Применение: Выравниватель Мокрый- по- Мокрому на Пластик



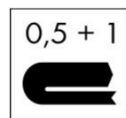
5:1 с любым Standox VOC Отвердителем
Жизнеспособность 45-90 мин / 18-22°C



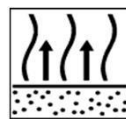
40% Standox VOC Plastic Additive U7590
18-20 сек / DIN 4мм / 20°C
45-53 сек / ISO 4мм / 20°C
При необходимости добавить 5-10% Standox VOC Разбавителя



0,5 + 1
Обычный пистолет 1,3 - 1,4 мм 1,8 - 2,0 bar давление на входе 1 - 2 = 30 - 50 микрон



0,5 + 1
HVLP 1,3 - 1,4 мм
0,7 bar давление распыления
1 - 2 = 30 - 50 микрон



15 - 20 мин /
18-22°C финальная выдержка



Standocryl VOC Topcoat эластифицированный или Standohyd Plus/ Standoblue Basecoat с эластифицированным Standocryl VOC Лаком

Stadox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Подложка:

- OEM лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- Полиэфирные продукты Stadox, отшлифованные
- Хорошо очищенный, матированный или не матированный OEM Грунт или EDP катафорез.
- Только оригинальные OEM запчасти с катафорезным покрытием могут покрываться Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 без шлифовки.
- Сталь, гальванизированная сталь или мягкий алюминий, очищенные и отшлифованные
- UP-GF подложки, отшлифованные и очищенные

Подготовка / Очистка:



Информацию по подготовке подложки смотрите в Лакокрасочной Системе Stadox S1



Этот продукт классифицирован в соответствии с правилами (EC) 1272/2008 (CLP).

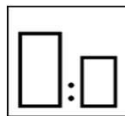
Пожалуйста обращайтесь к Паспорту Безопасности SDS. Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.

3:1 с Stadox HS Отвердителем 10-15% Stadox VOC Разбавитель 20-25 сек / DIN 4мм / 20°C 53-72 сек / ISO 4мм / 20°C Пропорция смешивания по весу

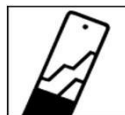
- VOC Отвердители - 100 : 14 : 13

- HS Отвердители - 100 : 20 : 7

Применение: Шлифуемый Выравниватель



5:1 с любым Stadox VOC Отвердителем Жизнеспособность 45-90 мин / 18-22°C



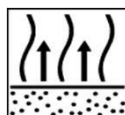
20% Stadox VOC Разбавитель 20-24 сек / DIN 4мм / 20°C 53-72 сек / ISO 4мм / 20°C



Обычный пистолет 1,4 - 1,8 мм 1,8 - 2,0 bar давление на входе 2 - 3 = 60 - 120 микрон



HVLP 1,4 - 1,8 мм 0,7 bar давление распыления 2 - 3 = 60 - 120 микрон



5 - 10 мин / 18-22°C промежуточная и окончательная выдержка



Воздушная сушка в течении ночи / 18-22°C или 25-30 мин. / 60-65°C темп. панели

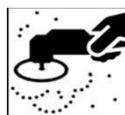


2 мин. 50 % плюс 8 мин 100 % мощности

(смотрите Stadox Лакокрасочную Систему)



P800



P400 - P600 Эксцентриковая шлифмашинка



Standocryl VOC Topcoat или Standohyd Plus/ Standoblue Basecoat с Standocryl VOC Лак

Stadox VOC-Nonstop-Grundierfüller U7580

Температура вспышки:

- 24°C / 75°F

Плотность:

- 1,62 - 1,64 г/см³

Сухой остаток

(без добавления разбавителя):

- 70,5 - 70,7 Весовых %
- 45,9 - 47,0 Объемных %

VOC (2004/42/EC):

2004/42/IIIB(c)(540)540

ЕС ограничивает объем VOC для этого продукта (категория: IIIB.c) в готовом для использования виде 540 г/литр.

Содержание VOC в данном продукте в готовом для использования виде не превышает 540 г/л.

Теоретическая

укрывистость:

- Мокрый- по- Мокрому:

16,8 м²/л при толщине сухой плёнки 30 микрон

- Шлифуемый наполнитель:
8,4 м²/л при толщине сухой пленки 60 микрон

Очистка оборудования:

Очистить после работы Stadox Cleaning Thinner.

Важные замечания:

- Stadox Plasticiser нельзя использовать с этим продуктом.
- Участки голого металла перед нанесением Stadox Polyester Spray Filler U1100 или Stadox Полиэфирных Шпатлёвок, для ускорения процесса могут покрываться смесью с Stadox HS Hardener 5-15 в пропорции 3:1 + 20-23% Stadox VOC Thinner. Окончательная выдержка перед нанесением полиэфирных продуктов должна быть не менее 30 - 40 минут при 20°C .
- Наполнитель может быть смешан с максимум 10% Standocryl VOC Topcoat. Предварительное грунтование кислотной грунтовкой Stadox в этом случае обязательно. Время сушки и шлифуемость, соответственно, изменятся.
- Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 Черный или Светло-серый могут смешиваться для получения различных оттенков серого.
- Должен быть перекрыт в течении 8 часов при окраске мокрый- по- мокрому.
- В странах без VOC законодательства:
- Stadox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW также могут применяться.
- Stadox 2K Разбавители могут применяться как альтернатива Stadox VOC Разбавителям в той же пропорции.
- Наполнитель может быть смешан с максимум 10% Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW. Предварительное грунтование кислотной грунтовкой Stadox в этом случае обязательно. Время сушки и шлифуемость, соответственно, изменятся.
- При нанесении на большие участки открытого металла рекомендуется предварительно загрунтовать кислотным грунтом

2K лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные ёмкости и т.д. должны быть абсолютно сухими. Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность sensibilization. При работе с материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также, заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с продуктами, содержащими изоцианаты.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищены. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.

SX-RU

Версия 05

1602 5/5

Axalta Coating Systems Germany GmbH

Christbusch 25

42285 Wuppertal

Germany